

-trade

UTENSILI A MASSA ATTIVA

MAQ 

Tecnologia per eliminare
le vibrazioni nelle lavorazioni
meccaniche.

Utensili brevettati:

- Autoregistranti
- Plug & Play
- Senza manutenzione





SISTEMA PLUG AND PLAY VIBRATION FREE

Durante le lavorazioni meccaniche, sia con sporgenze elevate, che ridotte, si generano delle vibrazioni con:

- danneggiamento di pezzi e superfici
- scheggiatura e rottura degli inserti da taglio
- aumento dei costi di produzione.

Il sistema **MAQ** **NEUTRALIZZA LE VIBRAZIONI** degli utensili.

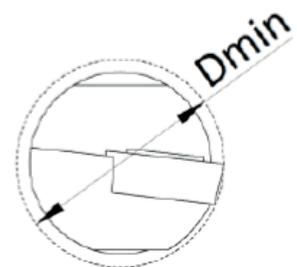
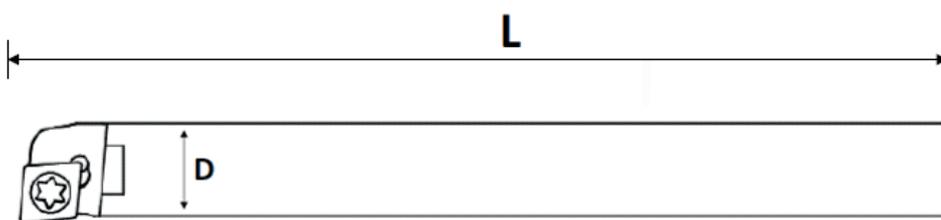
La frequenza delle vibrazioni varia per il consumo degli inserti, per i diversi tipi di materiale lavorato ed i parametri macchina utilizzati.

Privo di regolazioni, Il sistema **MAQ** **SI ADATTA AUTOMATICAMENTE** a tutte le condizioni di lavoro garantendo:

- riduzione dei tempi di lavoro
- miglioramento della qualità delle superfici
- diminuzione delle tolleranze
- elevata ripetibilità dei processi.



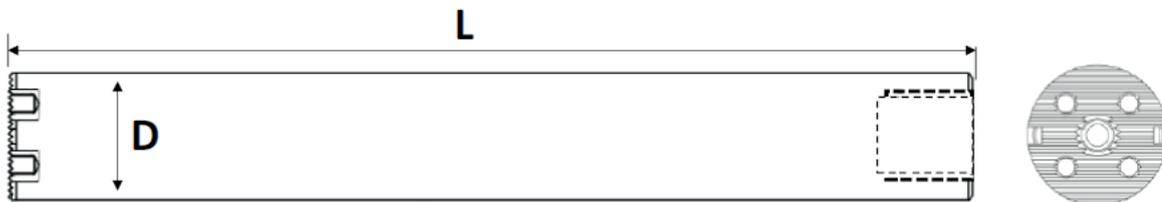
SISTEMA INTEGRALE **MAQ**



D (mm)	L (mm)	INSERTI			Dmin
10	150C	CC..0602	DC..0702	TC..0902	12÷15
12	108/192C	CC..0602	DC..0702	TC..0902	16
16	138	CC..0602	DC..0702	TC..0902	20
20	160	CC..09T3	DC..11T3	TC..1103	25
25	205	CC..09T3	DC..11T3	TC..1103	32
32	256	CC..09T3	DC..11T3	TC..16T3	40
40	320	CC..09T3	DC..11T3	TC..16T3	50

C=CARBIDE

SISTEMA MODULARE **MA**



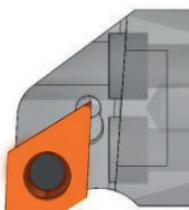
PROLUNGHE STMD™SL

D (mm)	L (mm)	TESTINE
12	144C	SL12
16	170/204C/268C	SL16
20	200/260C/340C	SL20
25	255/330/430C	SL25
32	320/416/544C	SL32
40	408/528/688	SL40
50	520/662	SL40
50	518/660	SL50
60	630/810	SL40
60	628/808	SL60

C=CARBIDE



TESTINE STMD™SL

		
CC..0602/09T3/1204	DC..0702/11T2	TC..0902/1103/16T3
		
CN..1204	DN..1506	TN..1604



MMA



 **apm-trade**

ALUISIO PIETRO & C. S.n.c

P.IVA/VAT N°: IT03878540263

 VIA A. DIAZ, 7 - 31046 ODERZO (TV) - ITALY

 PIETRO +39 3487155749

 MICHELE +39 3485253257

 aluisio.snc@gmail.com



WWW.APM-TRADE.COM

 **apm-trade**