

# BARRE ANTIVIBRANTI PER TORNITURA

**KL**

**MAQ** 

*Simplify Machining™*

Tecnologia per eliminare  
le vibrazioni nelle lavorazioni  
meccaniche.

**Utensili brevettati:**

- Autoregistranti
- Plug & Play
- Senza manutenzione



## SISTEMA PLUG AND PLAY VIBRATION FREE

Durante le lavorazioni meccaniche, sia con sporgenze elevate (11-15xD), che ridotte (3-6xD) si generano delle vibrazioni con:

- danneggiamento di pezzi e superfici
- scheggiatura e rottura degli inserti da taglio
- aumento dei costi di produzione.

Il sistema **MAQ** **NEUTRALIZZA LE VIBRAZIONI** degli utensili.

La frequenza delle vibrazioni varia per il consumo degli inserti, per i diversi tipi di materiale lavorato ed i parametri macchina utilizzati.

Privo di regolazioni, Il sistema **MAQ** **SI ADATTA AUTOMATICAMENTE** a tutte le condizioni di lavoro garantendo:

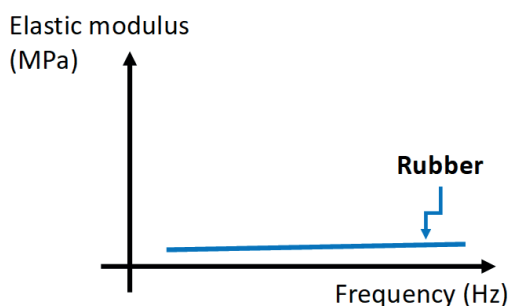
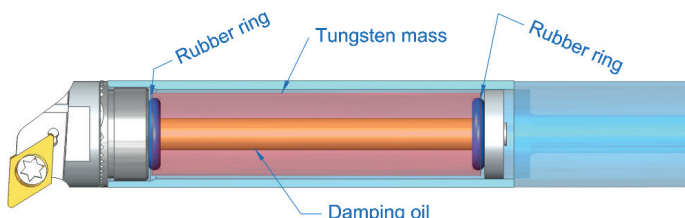
- riduzione dei tempi di lavoro
- miglioramento della qualità delle superfici
- diminuzione delle tolleranze
- elevata ripetibilità dei processi.



## BARRE ANTIVIBRANTI

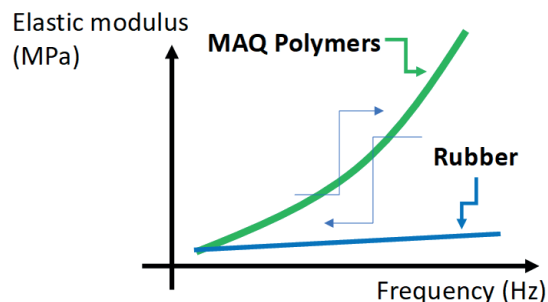
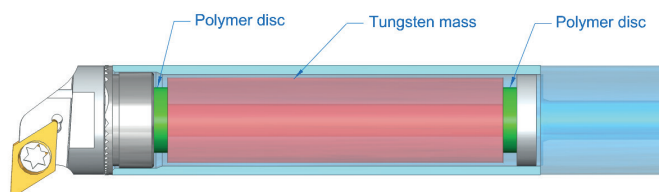
### 4a GENERAZIONE

Anelli di gomma con olio smorzante

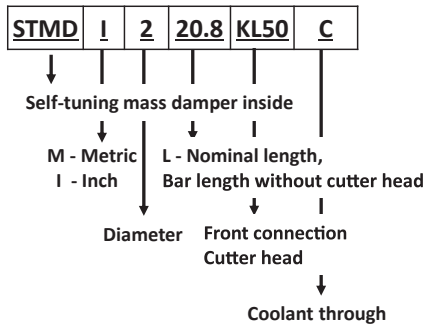
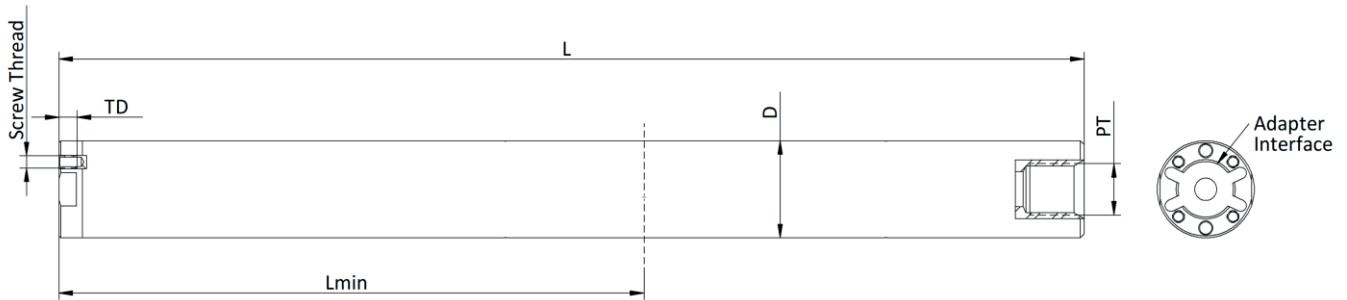


### 5a GENERAZIONE MAQ

Polimeri con rigidità dipendente dalla frequenza

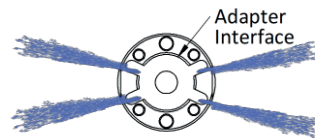


## Tools with KL interface



**L** – nominal length  
**L<sub>min</sub>** – minimum total length after cutting  
**L<sub>c</sub>** – recommended clamping length, 3 times diameter  
**D** – diameter  
**PT** – pipe thread  
**TD** – thread depth

**C** – Coolant through



Standard: Metric (with KL interface and exchangeable heads)										
Part number	Type	Workable length <sup>c</sup> (mm)	D min (mm) <sup>g</sup>	Lmin (mm)	Lc (mm)	Screws	TD (mm)	PT	Material	KG
300648	STMD M50-528-KL50 C <sup>a,b</sup>	300-400	60	322	150	1/4"-20 x 1/2	9	G 3/4	Steel	8.0
300649	STMD M60-642-KL60 C <sup>a,b</sup>	360-480	70	422	180	5/16"-18 x 1/2	12	G 3/4	Steel	13.6

Standard: Inch (with KL interface and exchangeable heads)										
Part number	Type	Workable length <sup>c</sup> (inch)	D min (inch) <sup>g</sup>	Lmin (inch)	Lc (inch)	Screws	TD (mm)	PT	Material	KG
300650	STMD I 2-20.8-KL50 C <sup>a,b</sup>	12.000-16.000	2.362	12.7	5.90	1/4"-20 x 1/2	9	G 3/4	Steel	8.0
300651	STMD I 2 1/2-25.3-KL60 C <sup>a,b</sup>	15.000-20.000	2.756	16.7	7.10	5/16"-18 x 1/2	12	G 3/4	Steel	13.6

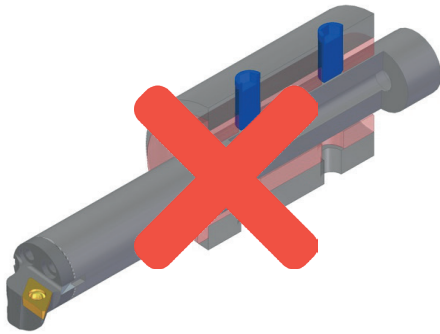
Standard: Metric (with KL interface and exchangeable heads)										
Part number	Type	Workable length <sup>c</sup> (mm)	D min (mm) <sup>g</sup>	Lmin (mm)	Lc (mm)	Screws	TD (mm)	PT	Material	KG
300646	STMD M50-670-KL50 C <sup>a,b</sup>	400-550	60	384	150	1/4"-20 x 1/2	9	G 3/4	Steel	9.4
300647	STMD M60-822-KL60 C <sup>a,b</sup>	480-660	70	484	180	5/16"-18 x 1/2	12	G 3/4	Steel	16.4

Standard: Inch (with KL interface and exchangeable heads)										
Part number	Type	Workable length <sup>c</sup> (inch)	D min (inch) <sup>g</sup>	Lmin (inch)	Lc (inch)	Screws	TD (mm)	PT	Material	KG
300637	STMD I 2-26.4-KL50 C <sup>a,b</sup>	16.000-22.000	2.362	15.0	5.90	1/4"-20 x 1/2	9	G 3/4	Steel	9.4
300638	STMD I 2 1/2-32.4-KL60 C <sup>a,b</sup>	20.000-27.500	2.756	19.1	7.10	5/16"-18 x 1/2	12	G 3/4	Steel	16.4

a – delivery time 3 weeks  
 b – exchangeable to KM Lock i interface  
 c – measured from the cutting edge to the clamping.  
 g – estimated with standard KM Lock SDUCR cutter head

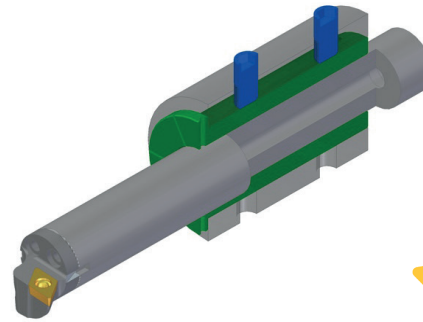
## FISSAGGIO DELLE BARRE ANTIVIBRANTI

Un bloccaggio inadeguato con una bassa rigidità alla flessione avrà un impatto negativo sulle prestazioni.



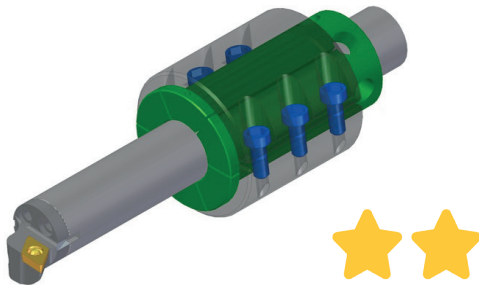
### SERRAGGIO DIRETTO A VITE

- Rigidità finale inaccettabile
- Lunghezza di serraggio = NON APPLICABILE
- Non utilizzare su barre MAQ



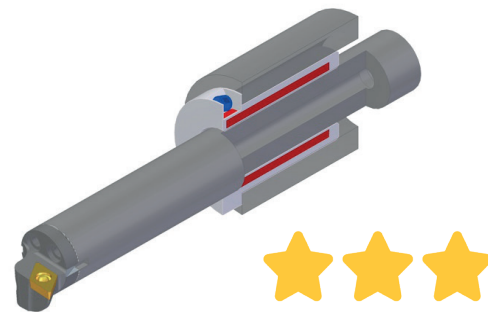
### SERRAGGIO VITE + BUSSOLA

- Rigidità finale accettabile per basse sporgenze
- Lunghezza di serraggio consigliata minimo 3XD



### SERRAGGIO ELASTICO+BUSSOLA

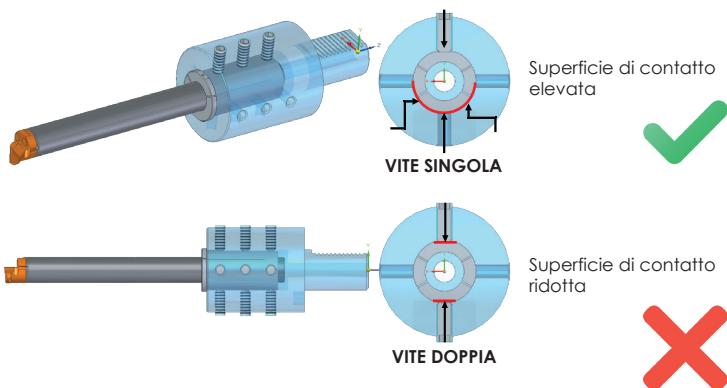
- Buona rigidità alla flessione
- Lunghezza di serraggio consigliata minimo 3XD



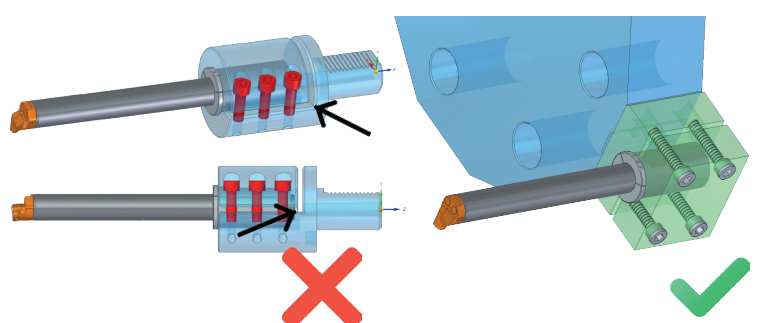
### SERRAGGIO IDRAULICO

- Ottima rigidità alla flessione
- Consigliato per elevate sporgenze
- Lunghezza di serraggio consigliata minimo 2XD

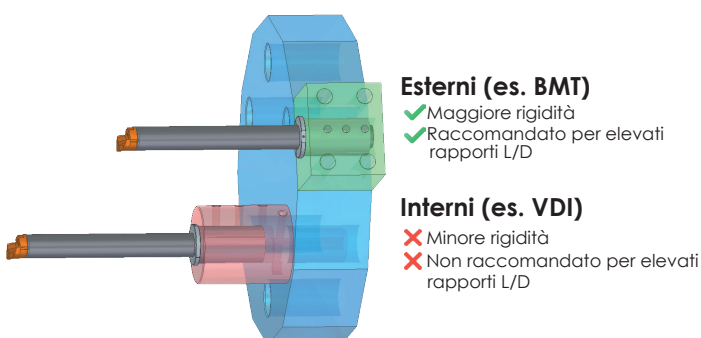
## BUSSOLA DI RIDUZIONE



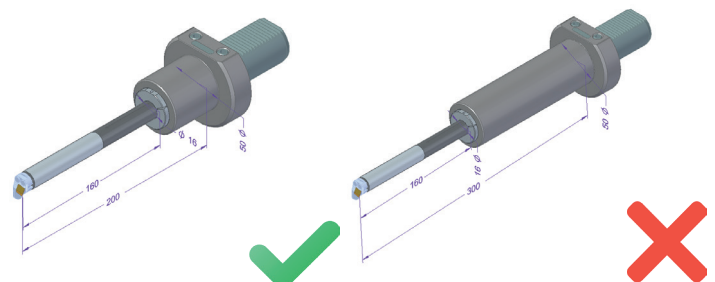
## PREFERIRE PORTAUTENSILI CON SEZIONI ELEVATE



## ATTACCHI MACCHINA



## RIDURRE GLI SBALZI



# MMA



**apm-trade**

**ALUISIO PIETRO & C. S.n.c**

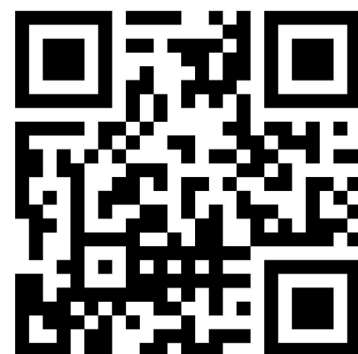
P.IVA/VAT N°: IT03878540263

 VIA A. DIAZ, 7 - 31046 ODERZO (TV) - ITALY

 PIETRO +39 3487155749

 MICHELE +39 3495253257

 [aluisio.snc@gmail.com](mailto:aluisio.snc@gmail.com)



[WWW.APM-TRADE.COM](http://WWW.APM-TRADE.COM)

**apm-trade**