



BARRE ANTIVIBRANTI PER TORNITURA

KL



Tecnologia per eliminare
le vibrazioni nelle lavorazioni
meccaniche.

Utensili brevettati:

- Autoregistranti
- Plug & Play
- Senza manutenzione



SISTEMA PLUG AND PLAY VIBRATION FREE

Durante le lavorazioni meccaniche, sia con sporgenze elevate (11-15xD), che ridotte (3-6xD) si generano delle vibrazioni con:

- danneggiamento di pezzi e superfici
- scheggiatura e rottura degli inserti da taglio
- aumento dei costi di produzione.

Il sistema **MAQ** **NEUTRALIZZA LE VIBRAZIONI** degli utensili.

La frequenza delle vibrazioni varia per il consumo degli inserti, per i diversi tipi di materiale lavorato ed i parametri macchina utilizzati.

Privo di regolazioni, Il sistema **MAQ** **SI ADATTA AUTOMATICAMENTE** a tutte le condizioni di lavoro garantendo:

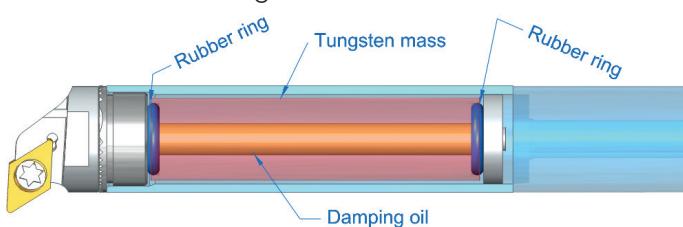
- riduzione dei tempi di lavoro
- miglioramento della qualità delle superfici
- diminuzione delle tolleranze
- elevata ripetibilità dei processi.



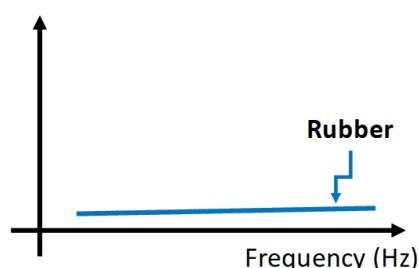
BARRE ANTIVIBRANTI

4a GENERAZIONE

Anelli di gomma con olio smorzante

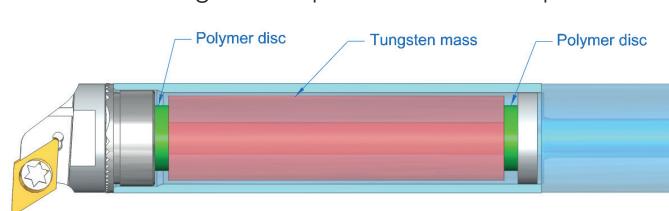


Elastic modulus
(MPa)

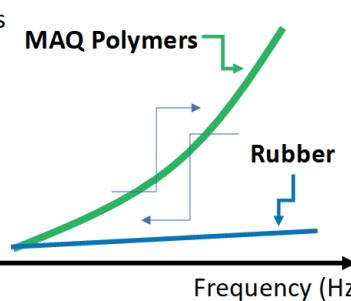


5a GENERAZIONE MAQ

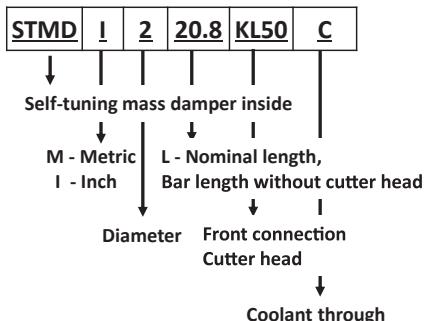
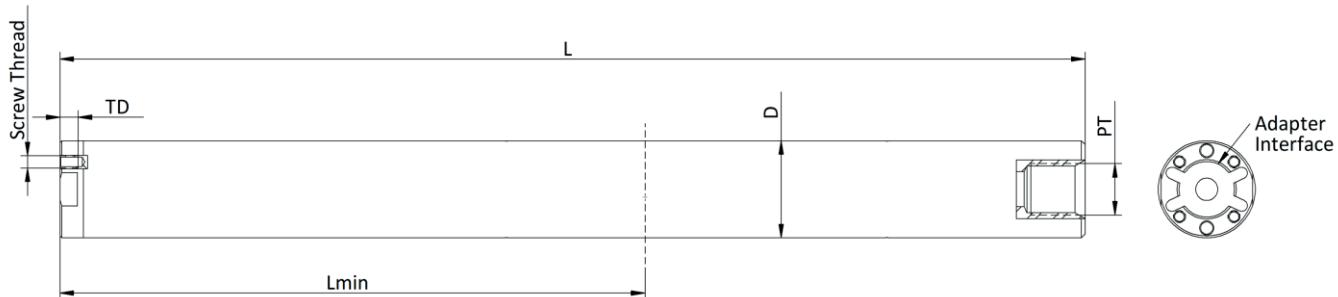
Polimeri con rigidezza dipendente dalla frequenza



Elastic modulus
(MPa)

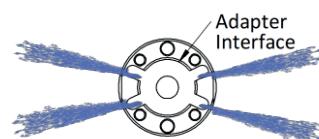


Tools with KL interface



L – nominal length
L_{min} – minimum total length after cutting
L_c – recommended clamping length, 3 times diameter
D – diameter
PT – pipe thread
TD – thread depth

C – Coolant through



Standard: Metric (with KL interface and exchangeable heads)										
Part number	Type	Workable length ^c (mm)	D min (mm) ^g	Lmin (mm)	Lc (mm)	Screws	TD (mm)	PT	Material	KG
300648	STMD M50-528-KL50 C ^{a,b}	300-400	60	322	150	1/4"-20 x 1/2	9	G 3/4	Steel	8.0
300649	STMD M60-642-KL60 C ^{a,b}	360-480	70	422	180	5/16"-18 x 1/2	12	G 3/4	Steel	13.6

Standard: Inch (with KL interface and exchangeable heads)										
Part number	Type	Workable length ^c (inch)	D min (inch) ^g	Lmin (inch)	Lc (inch)	Screws	TD (mm)	PT	Material	KG
300650	STMD I 2-20.8-KL50 C ^{a,b}	12.000-16.000	2.362	12.7	5.90	1/4"-20 x 1/2	9	G 3/4	Steel	8.0
300651	STMD I 2 1/2-25.3-KL60 C ^{a,b}	15.000-20.000	2.756	16.7	7.10	5/16"-18 x 1/2	12	G 3/4	Steel	13.6

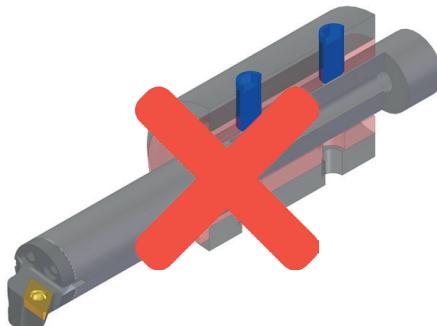
Standard: Metric (with KL interface and exchangeable heads)										
Part number	Type	Workable length ^c (mm)	D min (mm) ^g	Lmin (mm)	Lc (mm)	Screws	TD (mm)	PT	Material	KG
300646	STMD M50-670-KL50 C ^{a,b}	400-550	60	384	150	1/4"-20 x 1/2	9	G 3/4	Steel	9.4
300647	STMD M60-822-KL60 C ^{a,b}	480-660	70	484	180	5/16"-18 x 1/2	12	G 3/4	Steel	16.4

Standard: Inch (with KL interface and exchangeable heads)										
Part number	Type	Workable length ^c (inch)	D min (inch) ^g	Lmin (inch)	Lc (inch)	Screws	TD (mm)	PT	Material	KG
300637	STMD I 2-26.4-KL50 C ^{a,b}	16.000-22.000	2.362	15.0	5.90	1/4"-20 x 1/2	9	G 3/4	Steel	9.4
300638	STMD I 2 1/2-32.4-KL60 C ^{a,b}	20.000-27.500	2.756	19.1	7.10	5/16"-18 x 1/2	12	G 3/4	Steel	16.4

a – delivery time 3 weeks
b – exchangeable to KM Lock interface
c – measured from the cutting edge to the clamping.
g – estimated with standard KM Lock SDUCR cutter head

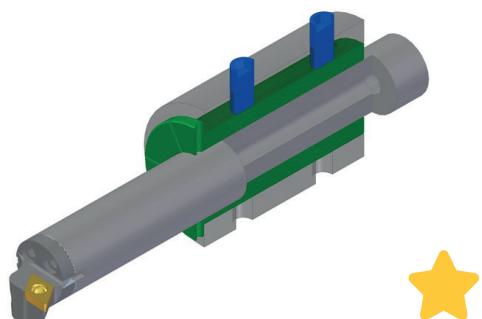
FISSAGGIO DELLE BARRE ANTIVIBRANTI

Un bloccaggio inadeguato con una bassa rigidità alla flessione avrà un impatto negativo sulle prestazioni.



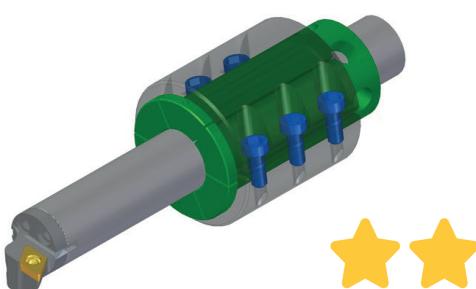
SERRAGGIO DIRETTO A VITE

- Rigidità finale inaccettabile
- Lunghezza di serraggio = NON APPLICABILE
- Non utilizzare su barre MAQ



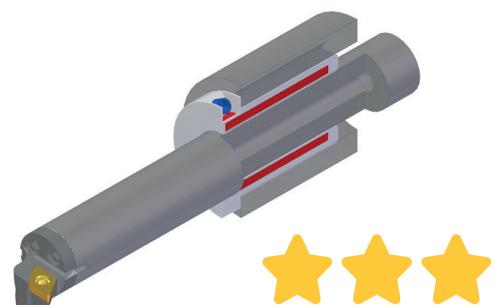
SERRAGGIO VITE + BUSSOLA

- Rigidità finale accettabile per basse sporgenze
- Lunghezza di serraggio consigliata minimo 3XD



SERRAGGIO ELASTICO+BUSSOLA

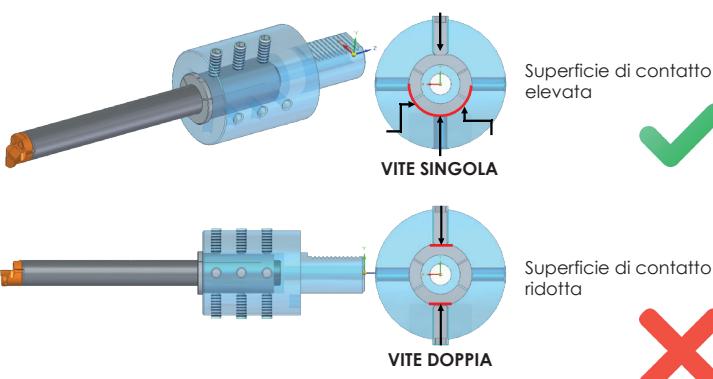
- Buona rigidità alla flessione
- Lunghezza di serraggio consigliata minimo 3XD



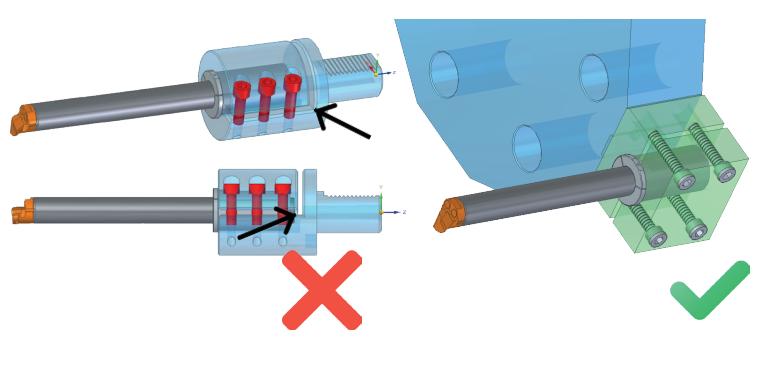
SERRAGGIO IDRAULICO

- Ottima rigidità alla flessione consigliato per elevate sporgenze
- Lunghezza di serraggio consigliata minimo 2XD

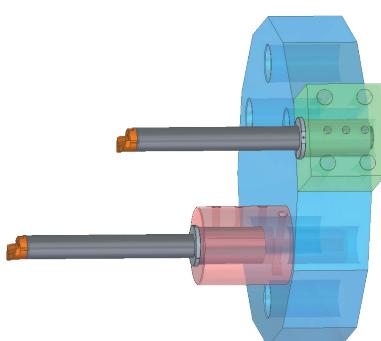
BUSSOLA DI RIDUZIONE



PREFERIRE PORTAUTENSILI CON SEZIONI ELEVATE



ATTACCHI MACCHINA



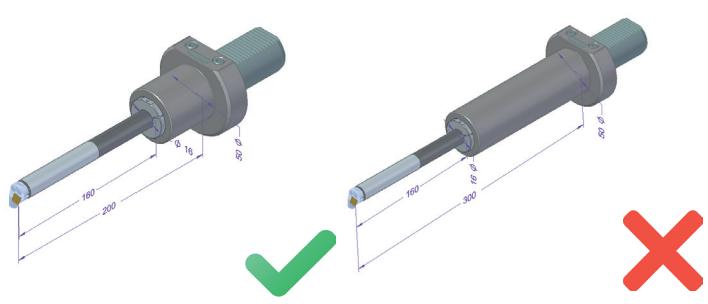
Esterne (es. BMT)

- ✓ Maggiore rigidità
- ✓ Raccomandato per elevati rapporti L/D

Interni (es. VDI)

- ✗ Minore rigidità
- ✗ Non raccomandato per elevati rapporti L/D

RIDURRE GLI SBALZI





ALUISIO PIETRO & C. S.n.c

P.IVA/VAT N°: IT03878540263

VIA A. DIAZ, 7 - 31046 ODERZO (TV) - ITALY

PIETRO +39 3487155749

MICHELE +39 3495253257

aluisio.snc@gmail.com



WWW.APM-TRADE.COM

